

Specificaties

Activiteiten

lasersnijden, ponsen, kanten, TIG-lassen, MIG/MAG lassen, draaien, frezen

Machines

Trumpf TL5030	AMADA ITPS50-12
Trumpf TC600	Haeger Insert 824 WT
LVD PPEB-220	IGM RT280
AMADA APX80-25	HURCO BMC30
AMADA HFB170-3	Masturn CNC40
AMADA HFB220-3	IGM RT280

Eigenschappen

Lasersnijden

max. plaatafmeting	3000x1500 mm
max. dikte staal	25 mm (tot 10mm met stikstof, oxidevrij)
max. dikte rvs	20 mm
max. dikte aluminium	12 mm
opties	graveren, buis snijden

Ponsen

max. plaatafmeting	2500x1250 mm
max. dikte staal	8 mm
max. dikte rvs	6 mm
max. dikte aluminium	3 mm
opties	draadrollen, vormstempels

Kanten

max. zetlengte	3000 mm
max. dikte staal	15 mm (afhankelijk van lengte)
max. dikte rvs	8 mm
max. dikte aluminium	3 mm

Lassen

beschikbare processen	MIG, MAG, TIG, TIME
materialen	staal, rvs, aluminium, koper, titanium

Oppervlakte behandelingen

poedercoaten, natlakken, kataforese lakken, electrolytisch verzinken, beitsen
passiveren, screenen, hardinchromeren